

摩擦焊气密试验机

Friction Weld Gas Seal Tester

一、产品应用

济南思明特科技有限公司研发的摩擦焊气密试验机专门用于检测摩擦焊接件密封性能的设备，其核心功能是通过气体增压与压力监测技术，验证焊接部位是否存在泄漏，确保产品满足气密性要求，计算机控制，自动完成充气、保压、检测、结果判定等流程。

二、摩擦焊气密试验机特点

非破坏性测试：不损伤工件，适用于成品出厂检验。

高效稳定：单次检测周期通常为几十秒至几分钟，适合生产线联机。

兼容性强：可适配旋转摩擦焊、线性摩擦焊等多种工艺的工件。

智能化操作：触摸屏控制界面，支持参数设置（如测试压力、时间、泄漏标准）、数据存储与导出。

数据追溯：支持测试报告生成、数据存储（如压力曲线、泄漏率）

三、摩擦焊气密试验机参数

检测压力范围	0.1~10 MPa
压力控制精度	±0.5% FS（全量程）
泄漏率分辨率	0.01 Pa/s（差压法）
测试介质	压缩空气、氮气
保压时间	1~600 s
充气时间	5~60 s
测试通道数	单工位/多工位

参考网址：<http://www.simingte.com/mchqmsyj.htm>